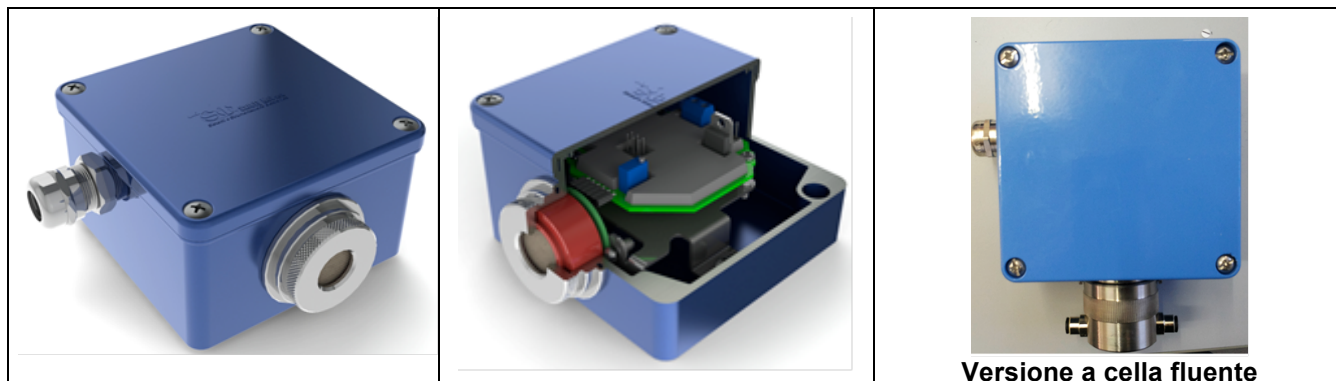


TRASMETTITORE mod. GEMINI / CO2 - RILEVAZIONE E ANALISI CO2 in aria



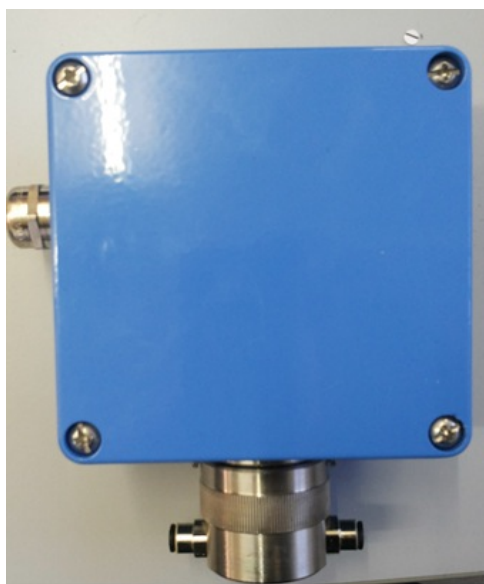
CAMPO DI MISURA STANDARD:	0 – 2 % / 0 – 10% CO2
CAMPI DI MISURA DISPONIBILI	0–1000 ppm, 0–2000 ppm, 0-5000 ppm, 0-10000 ppm, 0-5% vol, 0 – 100% vol.
TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO:	-20 ÷ +60 °C
UMIDITA' RELATIVA:	0 ÷ 95 %
PRELIEVO	per diffusione o a cella fluente (attacchi cella 1/8"-F).
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	16,75 ÷ 26 Vcc
SEGNALE DI USCITA:	4 ÷ 20 mA (corrispondenti a 0 ÷ fondo scala. ppm, in funzione del tipo di sensore)
CALIBRAZIONE	Tramite trimmer interni alla scatola
TECNOLOGIA DI MISURA:	infrarosso non dispersivo
VITA MEDIA DEL SENSORE	5 anni
GAS INTERFERENTI	n.n.
PRECISIONE	+/- 1% F.S.
CAVO DI COLLEGAMENTO:	tripolare schermato, sezione minima 1mm2
ALLARME MINIMO CONSIGLIATO	100 ppm
DIMENSIONI	122 X 120 X 65 mm - IP65 (solo contenitore)
PRESSACAVO	PG 13,5
PESO E MATERIALE	0,5 Kg, ALLUMINIO. Alta immunità EMC.

APPARECHIATURA NON E' IDONEA ALL'INSTALLAZIONE IN ZONE DI PERICOLO (DIRETTIVA ATEX).

Se correttamente installato e alimentato con una fonte di alimentazione ben filtrata nei confronti dei disturbi di rete, il trasmettitore è conforme alle norme:

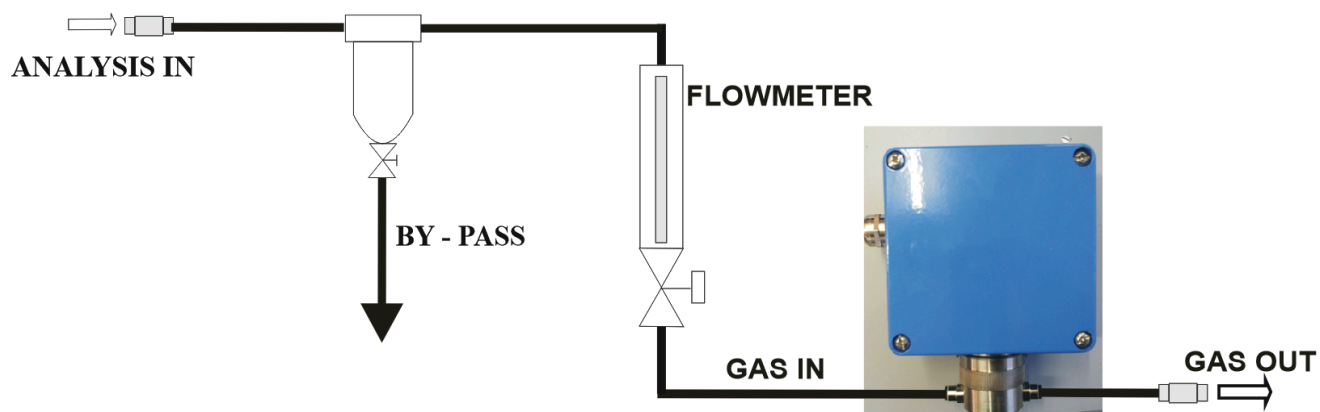
- CEI EN 50270 la quale per i criteri di prestazione richiama:
EN 61000-4-3 EN 61000-4-8 EN 61000-4-2
EN 61000-4-6 EN 61000-4-4 EN 61000-4-5

VERSIONE CON CELLA FLUENTE



Il trasmettitore GEMINI/CO₂ è disponibile in versione con cella fluente.

Flusso consigliato 0,3 – 0,5 lit/min.



EXAMPLE OF SYSTEM SAMPLING